



HQ

# КЕРАМИКА

КЕРАМИКА ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА "HQ"

- *Венгрия. Более 500 лет традиций производства керамики.*
- *Будапешт. Один из самых красивых городов в мире.*
- *Большее количество изразцовых печей и каминов на территории Европы произведено в Венгрии.*
- *90% печей и каминов ,в исторической части Украины , были созданы австро-венгерскими мануфактурами*

КАЧЕСТВО ПРОВЕРЕНО ВРЕМЕНЕМ



made in HUNGARY



**45** работников завода в **Сада**, расположенного вблизи **Будапешта**, выпускает **10.000** шт. изразцов ежемесячно. Завод был построен в **1990** году на ранее пустом месте.

Все операции производства изразцов выполняются на месте.  
Первой фазой производства является изготовление формы. Изразцы рождаются путем литья в гипсовые формы.

Литьевая масса содержит шамот, каолин и глины разного сорта. Исходные материалы смешиваются с водой в шлам постоянного качества; этот процесс управляется **компьютером**. Все данные всех смесей сохраняются и могут воспроизводиться.





Масса, вылитая в гипсовые формы, через несколько часов превращается в сырой изразец, приобретая консистенцию твердой кожи.

После изъятия из формы, **каждая штука корректируется тщательной ручной обработкой.** В ходе высыхания, несколько раз выравнивается, проверяется её прямоугольность, качество поверхности и отсутствие трещин. Брак возвращается на переработку, и только безупречные сухие изразцы загружаются в печь для обжига.

Из печи, после утильного обжига при **1000°С**, выгружается утиль, твердость которого уже допускает резку и шлифование.

Управление процессом обжига и регистрация данных выполняется центральной компьютерной системой завода.

После обжига следует повторный контроль качества. Проверяется искривленность, прямоугольность, стыки карнизных профилей и отсутствие трещин. Бракованные изразцы подвергаются помолу и снова используются в качестве шамота для литейной массы.



После этого, изразцы шлифуются под точный размер. Окончательные размеры (с **точностью до  $\pm 1$  мм**) получаются с помощью шлифовальных кругов и алмазных режущих дисков. После сушки, острые края округляются вручную. Поверхности отшлифовываются до безупречной ровности, а затем обеспыливаются.

Жидкая эмалировочная масса наносится на поверхность изразцов распылением сжатым воздухом. Толщина слоя эмали – залог равномерности цветового оттенка – проверяется на каждом изразце взвешиванием.

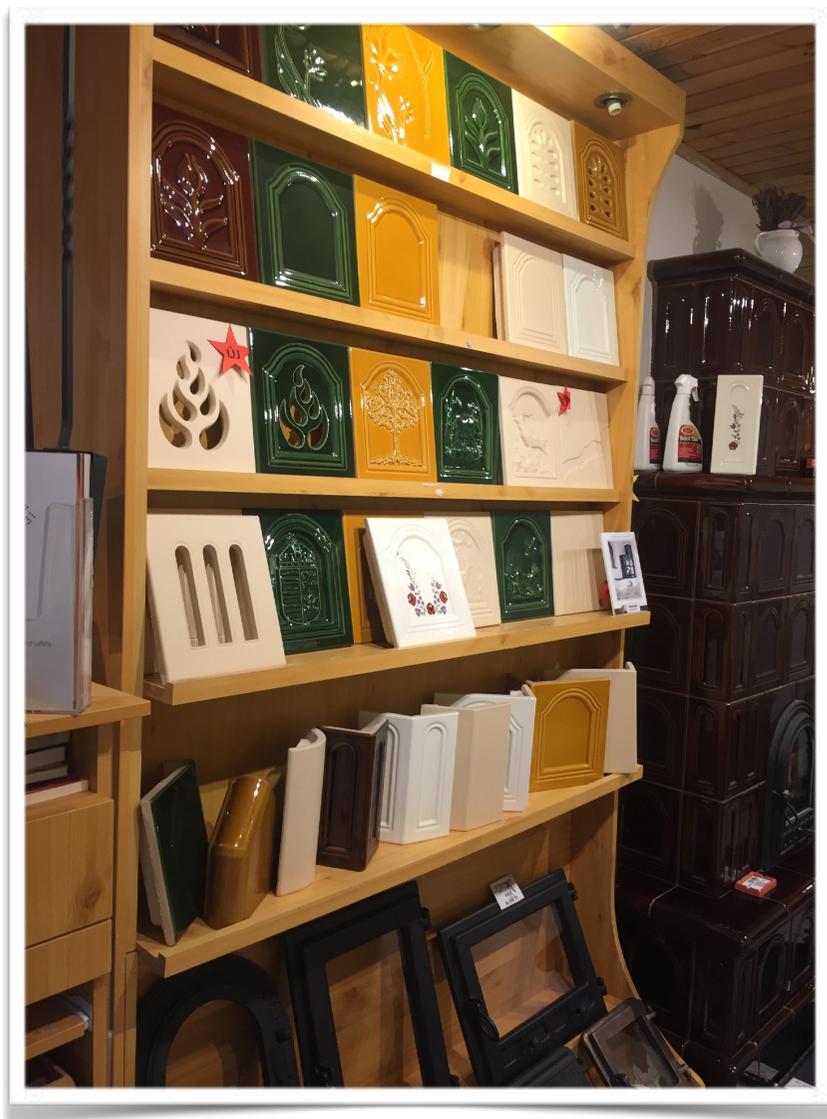
Данные для каждого изразца и каждого работника строго регистрируются центральной компьютерной системой. В случае обнаружения различия оттенка или ошибки в процессе нанесения эмали, можно найти причину дефекта.

Покрытый слоем эмали утиль подвергается повторному обжигу.

*На этом видео вы можете увидеть как происходит процес производства:*

*[Жми меня](#)*

**Готовая продукция подвергается строжайшему контролю качества.** На свете ничто не совершенно, изразцы тоже не являются исключением. Однако, допуск размеров у нас весьма строгий. В течение последних лет мы получаем все меньше жалоб. Внимая им, мы стараемся возможно лучше и уютливо обслуживать печников.



Изразцы упаковываются в картонные коробки. Процесс упаковки **регистрируется видеочкамерой**. Возможные упущения, ошибки можно проследить, связать с работником. Таким образом, удастся сводить к минимуму ошибочную упаковку. Маркировка коробок включает № заказа работы, фамилию и имя заказчика, и содержание коробки.

Комплект изразцов для определенной печи или камина укладывается на поддон. Коробки, загруженные на поддон, обволакиваются полиэтиленовой фольгой, которая не только фиксирует, но и защищает их от воздействия влаги.



Цвета изразцов премиум класса.  
Размер + - 1мм, плюс двойной обжиг.  
Данный вид керамики подходит для создания дизайнерских печей и каминов где требуется высокая точность в размерах , и отличается от продукта ( эко) наличием большого количества разных модулей ,и широкоформатных деталей ,как модэрновых так и класических.



## Блестящие непрозрачные глазури



301	378	302	339	E303	E346	E304	373	372	314
белый	блестящий беж 3	блестящий беж 1	блестящий беж 2	лосось	коралловый	оазис зеленый	голубино- серый	антрацито- вый серый	черный

## Премиум.

## Блестящие прозрачных (гончарные) глазури



375	336	309	377	368	367	376	305	307	306	308
медово- желтый	золотисто- коричневый	коричневый	блестящий красно- коричневый	бордо 2	махагон	травянисто- зеленый	зеленый	тюрикиз	масляный зеленый	синий

## Матовые (шелковистые) глазури



311	312	317	342	343	338	341	337	349
белый	беж 1	беж 3	беж 2	Сахара	абрикос	терракотта 2	терракотта 1	бордо

## Матовые (шелковистые) глазури



374	E345	E362	381	E344	E321	E322	E319	347	E316	340
красно-коричневый	коричневый	коричневый 2	горький шоколад	оазис	тюркиз	стальной синий	синий индиго	манхаттан	серо-синий	черный

## Эффектарные (резкие) глазури



370	365	369	315	364	E328	E324
яичная скорлупа	резкий беж 1	блестящий кожаный-коричневый	шелковистый кожаный-коричневый	резкий матовый коричневый	резкий матовый зеленый	резкий матовый синий

**Важно !!!**

*Процес производства некоторых изразцов происходит под давлением. Это даёт возможность достичь **HQ** качества и высокой плотности материала, что в последствии благоприятно влияет на работу продукта при температурных нагрузках .*

Цвета изразцов **ЭКО** класса.

**Размер +2 - 1мм, один обжиг.**

Данный вид керамики подходит для создания печей и каминов для отопления где присутствуют высокие температурные, шоковые нагрузки, и отличается от продукта (премиум) допуском в размерах, изменённым составом с большим количеством высококачественного каолина.

Для обеспечения коротких сроков поставки и низких цен, ассортимент цветовой гаммы и разновидность изразцов ограничены.

501



красно-коричневый

504



медово-желтый

502



травянисто-зеленый

505



матовый красно-коричневый

503



бежевый

506



блестящий бежевый

Наша компания также производит под заказ индивидуальные проекты изразцов под требуемый дизайн с возможностью окрашивания сусальным золотом .



# Примери применение нашей продукции.





Все представленные выше проэты принадлежат  
нашему партнёру.



Изразцы марки **HQ KERAMIKA** представляют собой продукт премиум-класса, производства венгерской керамической мануфактуры.

Они производятся путём двойного обжигания и шлифовки до нужного размера. Более 50 работников мануфактуры производят эти изделия уже 30 лет и за этот срок поставили потребителям изразцов и керамических сопутствующих элементов для 40.000 кафельных печей и изразцовых отопительных каминов.

Сегодня мы производим 600 видов изразцов в цветовой гамме 54 цветов. По отдельной просьбе выполняем ручное окрашивание, золочение, аппликации, осуществляем также индивидуальные заказы.

О полном ассортименте нашей продукции Вы можете получить представление на нашем сайте

[www.koltocsempe.hu](http://www.koltocsempe.hu)

С уважением,



Андраш Кёлтё





партнер в Хмельницькому:  
Дрибушко Андрій Петрович  
т. 067-3809336  
[www.salonkamin.wix.com/topki](http://www.salonkamin.wix.com/topki)



